

## Filarc PZ6138

Jól elismert az offshore szektorban, PZ6138 0,9%-os Ni ötvözzel megbízható Charpy ütőmunka tulajdonságokkal rendelkezik egészen -60°C és CTOD teljesítmény egészen -10°C-ig. A huzal sima stabil ívet nyújt, gyakorlatilag fröcskölés nélkül.

<b>Ömledék besorolásai</b>	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4 EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
<b>Jóváhagyások</b>	ABS 3YSA H5 BV S3YM H5 CE EN 13479 DB 42.105.08 DNV-GL V Y46MS(H5) LR 5Y40S H5 NAKS/HAKC 1.2 mm PRS 5Y40S H5 3YS H5 RS 5Y42MSH5 (PV) VdTÜV 04903 RS 5Y46MSH5 (PN)

A minősítési szint a gyártási ország szerint változó lehet. További információért forduljon az ESAB-hoz.

<b>Hegesztési áramerősség</b>	DC+
<b>Ötvözet típus</b>	Low alloy
<b>Védőgáz</b>	M21 (EN ISO 14175)

### Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
<b>M21 Shielding gas</b>			
Hegesztett állapot	577 MPa	616 MPa	29 %

### Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőmunka érték
<b>M21 shielding gas</b>		
Hegesztett állapot	-20 °C	145 J
Hegesztett állapot	-40 °C	130 J
Hegesztett állapot	-60 °C	114 J
<b>M21 Shielding gas</b>		
Hegesztett állapot	-20 °C	145 J
Hegesztett állapot	-40 °C	130 J
Hegesztett állapot	-60 °C	114 J

### Varratfém analízis

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.04	1.1	0.33	0.93	0.021

### Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	A huzalelőtolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.4 mm	150-350 A	26-34 V	3.2-11.1 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.6-11.9 m/min	1.8-8.1 kg/h