

Filarc PZ6116S

Egy minden pozícióban hegeszthető rutinos porbeles huzal, ütőmunka -60°C-ig, CO₂-es védőgázhoz. Kisebb mint 1,4 mm átmérőjűek minden pozícióban alkalmazhatóak, a vertikális lefelé kivételével.

Ömledék besorolásai	SFA/AWS A5.29 : E81T1-K2 C JH4 EN ISO 17632-A : T 46 6 1.5Ni P C1 1 H5
Jóváhagyások	ABS 3SA H5 3YSA H5 ABS 3YSA H5 BV S5Y46H5 CE EN 13479 DNV-GL V Y46MS(H5) LR 5Y40 LR 5Y40S H5 PRS 3YS H5 RIINA 4Y S RS 5Y42MSH5

A minősítési szint a gyártási ország szerint változó lehet. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+
Ötözettípus	Low alloy

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	553 MPa	624 MPa	24 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőmunka érték
Hegesztett állapot	-60 °C	69 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	Ni
0.054	1.38	0.43	1.42

Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	A huzalelőtolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h